

Redémarrage de nitrification ADIBIO TA et ADIBIO NITR

Objectifs	Type d'industrie	Système d'épuration	Formule
Diminuer le NH4 au rejet	Textile	STEP biologique	ADIBIO TA ADIBIO NITR

Objectif du traitement

Baisser la concentration en azote du rejet. Lancer la nitrification dans la boue activée.

Descriptif de la station

Fabrication de textile rejetant 300 m3/j d'effluents à 1800 mg/l de DCO dépollués par boue activée en aération prolongée avec bassin aéré de 3400 m3.

Nature du rejet
Azote entrée

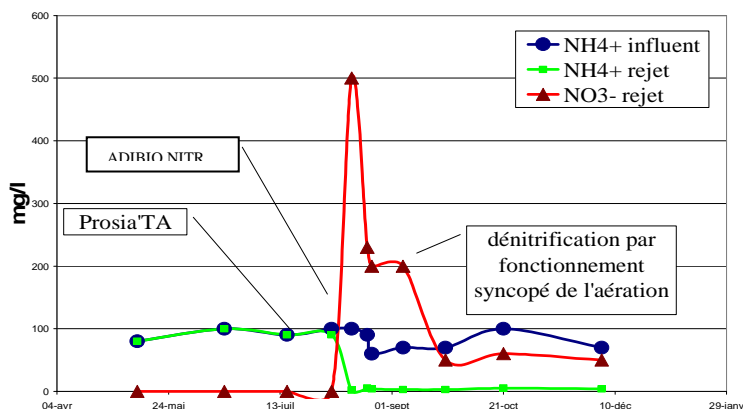
Tensio-actifs, colorants, matières grasses
80 à 100 mg/l

Traitement

Opération de nitrification lancée après vérification des paramètres nécessaires au développement de la biomasse nitrifiante (âge des boues, teneur en O2 du bassin aéré, pH ...)

Produit	Description	Dosage
ADIBIO TA	Bactéries sélectionnées pour la dégradation des tensio-actifs anioniques et non ioniques Traitement nécessaire pour éliminer les toxiques de la nitrification	0,8 g/kg DCO
ADIBIO NITR	Bactéries nitrifiantes Nitrosomonas et Nitrobacter	50g /kg NGL

Résultats



Rejet :

- NH4+ avant traitement : 100 mg/l
- NH4+ après traitement : < 5 mg/l

Formation de nitrates